

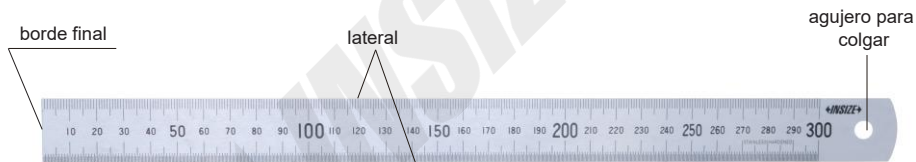


INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO

Regla De Acero (Tipo Económico)

Graduación: 0.5mm, 1mm, 1/64", 1/32", 1/16"

Código	Rango	Precisión	Observación
7110-150	150mm/6"	±0.18mm	graduación métrica en el anverso y en pulgadas en el reverso
7110-200	200mm/8"	±0.18mm	graduación métrica en el anverso y en pulgadas en el reverso
7110-300	300mm/12"	±0.27mm	graduación métrica en el anverso y en pulgadas en el reverso
7110-3001	300mm/12"	±0.27mm	graduación métrica en el anverso y en pulgadas en el reverso
7110-500	500mm/20"	±0.40mm	graduación métrica en el anverso y en pulgadas en el reverso
7110-600	600mm/24"	±0.50mm	graduación métrica en el anverso y en pulgadas en el reverso
7110-1000	1000mm/40"	±0.50mm	graduación métrica en el anverso y en pulgadas en el reverso
7110-1200	1200mm/48"	±0.80mm	graduación métrica y en pulgadas en la parte delantera
7110-1500	1500mm/60"	±1.00mm	graduación métrica y en pulgadas en la parte delantera
7110-2000	2000mm/80"	±1.00mm	graduación métrica y en pulgadas en la parte delantera



1. Medición:

- Antes de la medición, limpie la regla de acero y la superficie de la pieza a medir con un paño suave y limpio.
- Cuando se utilice, la marca cero del extremo izquierdo debe usarse como referencia de medición.
- Al medir, la regla debe colocarse en posición vertical y no inclinada.

2. Precauciones:

Después de utilizar la regla de acero, limpie la suciedad de la superficie de la regla y colóquela plana sobre el banco de trabajo o cuelgue la regla con el orificio para colgar situado en el extremo derecho para evitar la deformación de la regla de acero.

MN-7110-ES

V0